

PASO A PASO



0 LIMPIEZA Y PREPARACIÓN DEL SOPORTE



Limpiar la superficie dejándola libre de polvo y grasa.



Colocar cinta adhesiva para delimitar la superficie donde se va a aplicar.



1 APLICACIÓN DE IMPRIMACIÓN AGMA CH.

Consumo: 0.1kg/m²



Aplicar con rodillo una capa de AGMA CH para consolidar y reducir la absorción del soporte.



Dejar transcurrir 30/45 minutos hasta que el producto esté completamente seco.



Limpiar el rodillo con abundante agua limpia inmediatamente después de su uso para alargar la vida útil de la herramienta.



2 APLICACIÓN DE MICROCEMENTO FINO

Consumo: 0.3kg/m²



Abrir envase MICROLANIC FINO. Agitar enérgicamente el pigmento antes de su uso y añadirlo al envase de MICROLANIC FINO. Mezclar mecánicamente con barilla mezcladora hasta obtener una pasta homogénea.



Aplica 2 capas de Microlanic Fino con llana de acero (ayúdate con espátula para poner producto en la llana). Dejar secar la primera capa antes de aplicar la segunda.



Lijar después de la aplicación de cada capa con una lija de grano 220 para la primera capa y de 320 para la segunda capa.



Limpiar y aspirar la superficie después de cada lijado.



3 PROTECCIÓN Y LACADO

Consumo: 0.1kg/m²



Dejar secar 24 horas desde la aplicación de Microlanic Fino.



Mezclar la parte A+B del Pavilac Dur Gold W en la proporción 500ml parte A y 50ml parte B en cada capa. **IMPORTANTE:** No mezcle la Parte A 1000ml y la Parte B 100ml a la vez. Una vez mezclado, el producto tiene una vida útil de 30-40 minutos.



Aplicar 2 capas Pavilac Dur Gold W Agua con rodillo.



Deja secar entre 3 y 4 horas entre capa y capa. Dejar pasar 7 días antes de humedecer o limpiar la aplicación.

